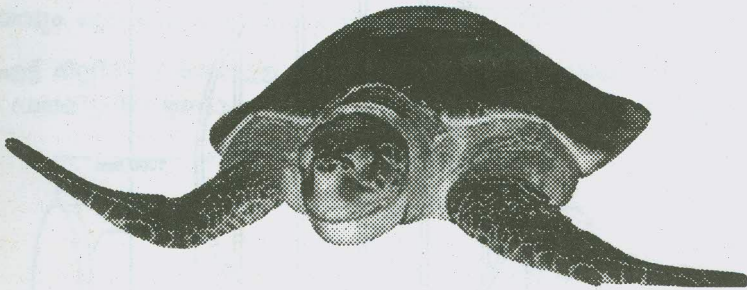


സിഫ്റ്റ് - ടൈഡ്

ട്രോൾവലകളിൽ ആമ കുടുങ്ങാതെ
മീൻ പിടിക്കുന്നതിനുള്ള സജ്ജീകരണം

(ടർസിൽ എക്സ്ക്ലൂഡർ ഡിവൈസ്)



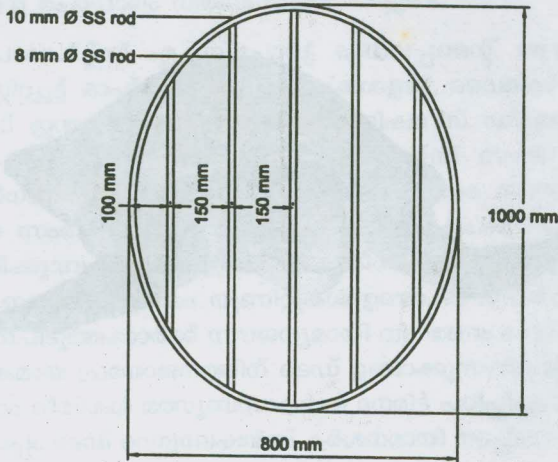
കേന്ദ്ര മത്സ്യ സാങ്കേതിക ഗവേഷണ സ്ഥാപനം
മത്സ്യപുരി പി.ഒ., കൊച്ചിൻ - 682 029

2003

സിഫ്റ്റ് - ട്രെയ് - നിർമ്മാണവും, പരിപാലനവും

ട്രെയ് ഫ്രെയിം നിർമ്മാണം

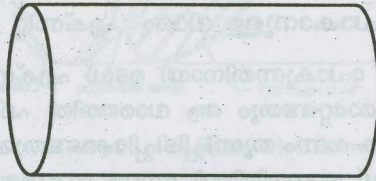
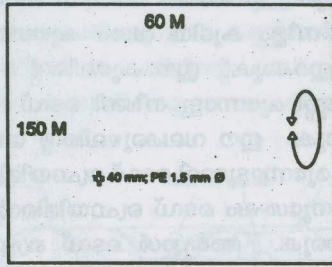
പത്ത് മില്ലിമീറ്റർ വണ്ണമുള്ള സ്റ്റെയിൻലസ് സ്റ്റീൽ കമ്പി കൊണ്ട് 1000 മില്ലിമീറ്റർ നീളവും 800 മില്ലിമീറ്റർ വീതിയും വരത്തക്ക വിധം അണ്ഡാകൃതിയിൽ ഒരു വളയം ഉണ്ടാക്കുക. ഇതിനുള്ളിൽ 8 മില്ലിമീറ്റർ കനമുള്ള അഞ്ച് സ്റ്റെയിൻലസ് സ്റ്റീൽ കമ്പികൾ നീളത്തിലായി വെൽഡ് ചെയ്ത് പിടിപ്പിക്കുക. ഇത് പൊതുവെ 150 മില്ലിമീറ്റർ അകലത്തിലാണ് പിടിപ്പിക്കേണ്ടത്. എന്നാൽ അരികിലുള്ള രണ്ട് കമ്പികൾക്ക് വളയത്തിൽ നിന്നും 100 മില്ലിമീറ്റർ അകലം മതി (ചിത്രം 1).



(ചിത്രം 1)

ട്രെയ് ഫ്രെയിം ഘടിപ്പിക്കുന്നതിനുള്ള സംവിധാനം (ട്രെയ് എക്സ്പൻഷൻ)

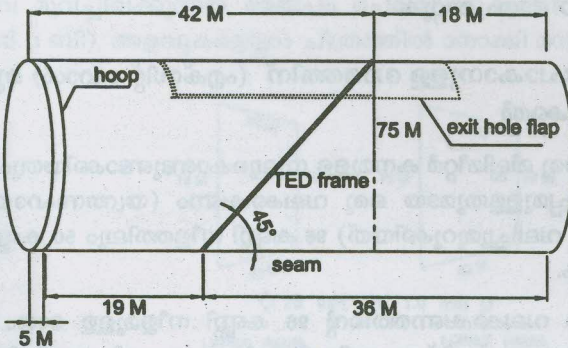
ട്രെയ് പിടിപ്പിക്കുന്നതിനായി ഒന്നര മില്ലിമീറ്റർ കനമുള്ള പോളിഎത്തിലീൻ നൂലുകൊണ്ടുണ്ടാക്കിയതും 40 മില്ലിമീറ്റർ കണ്ണിവലിപ്പമുള്ളതുമായ ഒരു വലക്കുഷണം 150 കണ്ണി നീളത്തിലും 60 കണ്ണി വീതിയിലും ആവശ്യമാണ്. ഈ വലക്കുഷണത്തിന്റെ 60 കണ്ണിവീതിയുള്ള വശങ്ങൾ തമ്മിൽ തുന്നിച്ചേർത്ത് ഒരു കൂഴൽ ആകൃതിയിൽ ആക്കേണ്ടതാണ് (ചിത്രം 2)



(ചിത്രം 2)

വളയവും ട്രേഡ് ഫ്രെയിമും പിടപ്പിക്കുന്ന വിധം

എട്ട് മില്ലീമീറ്റർ കനമുള്ള സ്റ്റെയിൻലസ് സ്റ്റീൽ കമ്പികൊണ്ട് 900 മില്ലീമീറ്റർ ഡയമീറ്ററിൽ ഉണ്ടാക്കിയ ഒരു വളയം (Hoop) മേൽപ്പറഞ്ഞ



(ചിത്രം 3)

വിധം വല കൊണ്ടുണ്ടാക്കിയ കുഴലിനു മുമ്പിൽ അഞ്ചു കണ്ണി അകലം ഉള്ളിലേക്കു മാറ്റി കുട്ടിപ്പിടിപ്പിക്കേണ്ടതാണ് (ചിത്രം 3).

പ്രവർത്തന സൗകര്യത്തിനായി ഇതുപോലൊരു വളയം ഈ വലക്കുഴലിന്റെ മറ്റേ അറ്റത്തും പിടിപ്പിക്കാവുന്നതാണ്. അതിനുശേഷം ഈ വലക്കുഴൽ ചേർത്തു തുന്നിയിട്ടുള്ള ഭാഗം നേരെ അടിയിൽ വരത്തക്കവണ്ണം രണ്ടു

റ്റവും വലിച്ച് പിടിക്കുക. നേരത്തേ വെൽഡ് ചെയ്ത് വെച്ചിരിക്കുന്ന ടെഡ് ഫ്രെയിം അതിന്റെ നീളം കൂടിയ വശം കുത്തനെ വരത്തക്ക വിധം ഈ കുഴലിനുള്ളിലേക്ക് ഇറക്കുക. ഈ കുഴലിന്റെ നേരെ അടിയിൽ പുറകുവശത്തുനിന്നും 36 കണ്ണി മുന്നോട്ടു നീങ്ങി ടെഡ് ഫ്രെയിമിന്റെ നേരെ അടി വശം കെട്ടി ഉറപ്പിക്കുക. ഈ വലക്കുഴലിന്റെ നേരെ മുകളിൽ പുറകുവശത്തുനിന്നും 18 കണ്ണി മുന്നോട്ടുമാറി ടെഡ് ഫ്രെയിമിന്റെ നേരെ മുകൾ വശവും ബന്ധിക്കുക. അതിനുശേഷം ടെഡ് ഫ്രെയിമിന്റെ എല്ലാ വശവും വലക്കുഴലിൽ തുന്നിപ്പിടിപ്പിക്കുക. അപ്പോൾ ടെഡ് ഫ്രെയിമിന്റെ മുകൾഭാഗം 45 ഡിഗ്രി പുറകോട്ട് ചെരിഞ്ഞിരിക്കും.

ആമ പുറത്തു പോകാനുള്ള ദ്വാരം (എക്സിറ്റ് ഹോൾ)

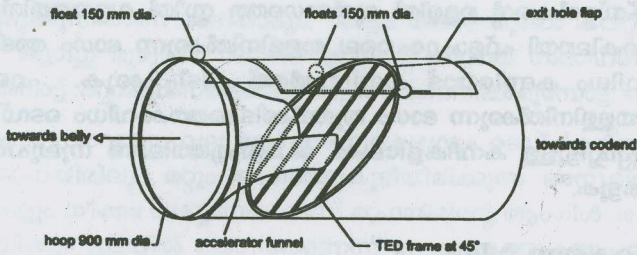
ആമ പുറത്തു പോകുന്നതിനായി ടെഡ് എക്സ്റ്റൻഷനിൽ നിന്ന് ഒരു കഷണം മുറിച്ചു മാറ്റേണ്ടതും ആ ദ്വാരത്തിൽ ഫ്ലാപ്പ് പോലെ അൽപം നീളം കൂടിയ ഒരു കഷണം തുന്നിപ്പിടിപ്പിക്കേണ്ടതുമാണ്. ഇതിനായി കെട്ടി ഉറപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ടെഡ് ഫ്രെയിമിന്റെ നേരെ മുകൾഭാഗത്ത് ഫ്രെയിമിനോടു ചേർന്ന്, എന്നാൽ ഫ്രെയിമിന്റെ മുമ്പിൽ അര മെഷ് വിട്ട് ഫ്രെയിമിൽ വെൽഡ് ചെയ്ത് പിടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള ഒന്നാമത്തെയും അഞ്ചാമത്തെയും കമ്പികൾ വരെ വലക്കണ്ണികൾ മുറിക്കുക. ഇത് അളന്നാൽ 620 മില്ലീമീറ്റർ നീളമുണ്ടായിരിക്കും. ഈ കട്ടിംഗിന്റെ രണ്ട് അറ്റങ്ങളിൽ നിന്നും 19 കണ്ണിവീതം മുന്നോട്ട് മുറിക്കുക. വീണ്ടും കുറുകെ മുറിച്ചു ദീർഘചതുരാകൃതിയിൽ 40X19 കണ്ണികളുള്ള ഈ ഭാഗം മാറ്റുക.

ആമ പുറത്തു പോകാനുള്ള ദ്വാരത്തിന് (എക്സിറ്റ് ഹോൾ) മുകളിൽ ഫ്ലാപ്പ് പിടിപ്പിക്കൽ

ഇതിനായി ഒരു മില്ലീമീറ്റർ കനമുള്ള നൂലുകൊണ്ടുണ്ടാക്കിയതും 25 മില്ലീമീറ്റർ കണ്ണിവലിപ്പമുള്ളതുമായ ഒരു വലക്കഷണം (യന്ത്രസഹായത്താൽ നെയ്ത് ചുടാക്കി വലിച്ചു മുറുക്കിയത്) 96 കണ്ണി നീളത്തിലും 50 കണ്ണി വീതിയിലും എടുക്കുക.

മേൽപ്പറഞ്ഞ വലക്കഷണത്തിന്റെ 96 കണ്ണി നീളമുള്ള ഭാഗം മുറിച്ചു നിറുത്തിയിരിക്കുന്ന എക്സിറ്റ് ഹോളിന്റെ മുൻഭാഗത്തായി തുന്നിപ്പിടിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്. ഇങ്ങനെ ചെയ്യുമ്പോൾ വശങ്ങളിലും മൂന്നു കണ്ണികൾ വീതം വിട്ട് ബാക്കിയുള്ള 90 കണ്ണികൾ എക്സിറ്റ് ഹോളിന്റെ 40 കണ്ണികളുള്ളതു മായാണ് പിടിപ്പിക്കേണ്ടത്. തുടർന്ന് ഫ്ലാപ്പിന്റെ രണ്ട് വശങ്ങളും എക്സിറ്റ് ഹോളിന്റെ വശങ്ങളും തമ്മിൽ തുന്നിപ്പിടിപ്പിക്കണം. ഇങ്ങനെ ചെയ്യുമ്പോൾ ഫ്ലാപ്പിന്റെ 30 കണ്ണികൾ എക്സിറ്റ് ഹോളിന്റെ ടെഡ് ഫ്രെയിം വരെയുള്ള 19 കണ്ണികളുമായും വീണ്ടും ഫ്ലാപ്പിന്റെ അടുത്ത 6 കണ്ണികൾ കൂടി ടെഡ്

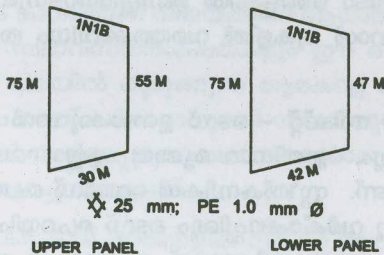
എക്സ്റ്റൻഷനിൽ ട്രെയിൻ ഫ്രെയിം കഴിഞ്ഞുള്ള 4 കണ്ണികളുമായും പിടിപ്പിക്കുക. ഫ്ലോപ്പിൽ അവശേഷിക്കുന്ന 14 കണ്ണികൾ ട്രെയിൻ എക്സ്റ്റൻഷനോട് പിടിപ്പിക്കേണ്ടതില്ല. ട്രെയിൻ ഫ്രെയിമിന്റെ കമ്പികളിൽ തട്ടുന്ന ആമകൾക്ക് ഫ്ലോപ്പിന്റെ പുറകിൽ തുറന്നിരിക്കുന്ന ഭാഗത്തുകൂടി പുറത്തു പോകാൻ കഴിയും (ചിത്രം 4).



(ചിത്രം 4)

ആക്സിലറേറ്റർ ഫണൽ - നിർമ്മാണവും പിടിപ്പിക്കലും

ആക്സിലറേറ്റർ ഫണൽ ഉണ്ടാക്കുന്നതിനായി ഒരു മില്ലി മീറ്റർ കനമുള്ള നൂലുകൊണ്ടുണ്ടാക്കിയതും 25 മില്ലിമീറ്റർ കണ്ണി വലിപ്പമുള്ളതുമായ ചുടാക്കി വലിച്ചു മുറുക്കിയ രണ്ട് യന്ത്ര നിർമ്മിത വലക്കുഷണങ്ങളാണ് വേണ്ടത്. രണ്ട് കഷണങ്ങളുടേയും നീളവും വീതിയും വ്യത്യസ്തമാണ്. അവ മുറിച്ചിരിക്കുന്നത് അൽപം ചെരിവോടുകൂടിയാണ് (കട്ടിംഗ് റേറ്റ് 1 എൻ. 1 ബി). അളവുകളെല്ലാം ചിത്രത്തിൽ നോക്കി മനസ്സിലാക്കുക. ചെരിച്ച്



PERSPECTIVE VIEW

(ചിത്രം 5)

മുറിച്ചിരിക്കുന്ന വശങ്ങൾ (30 കണ്ണി - 42 കണ്ണി) തമ്മിൽ കുട്ടിയോജിപ്പിക്കു ന്നോൾ ഒരു വശത്ത് 150 കണ്ണി വാവട്ടമുള്ള (75 കണ്ണി + 75 കണ്ണി) ഫണൽ ആകൃതി ലഭിക്കുന്നതാണ്. മറ്റേ വശത്ത് നീളം കൂടുതലുള്ള വലക്കുഷണ ത്തിന്റെ തുന്നൽ വരാതെയുള്ള ഭാഗം നീണ്ടു നിൽക്കും (ചിത്രം 5).

ഈ ആക്സിലറേറ്റർ ഫണലിന്റെ 150 കണ്ണി വലിപ്പമുള്ള വായ് ഭാഗം ടെഡ് എക്സ്റ്റൻഷന്റെ ഉള്ളിൽ മുൻഭാഗത്തെ സ്റ്റീൽ വളയത്തിന് (hoop) തൊട്ടു പുറകിലായി ഫ്ലാപ്പുപോലെ തള്ളിനിൽക്കുന്ന ഭാഗം അടിഭാഗത്ത് വരത്തക്കവിധം കണ്ണിയോട് കണ്ണിചേർത്ത് പിടിപ്പിക്കുക. ഫണലിന്റെ താഴേക്കു തള്ളിനിൽക്കുന്ന ഭാഗം തുങ്ങിക്കിടക്കത്തക്കവിധം ടെഡ് ഫ്രെയിമിൽ പിടിപ്പിച്ചിട്ടുള്ള കമ്പികളിലേക്ക് പോളിഎത്തിലീൻ നൂലുപയോഗിച്ച് വലിച്ചു കെട്ടുക.

ഫ്ലോട്ടു കെട്ടുന്ന വിധം

ഭാരം സമീകരിക്കുന്നതിനും ബാലൻസ് കിട്ടുന്നതിനുമായി 150 മില്ലീമീറ്റർ വലിപ്പമുള്ള രണ്ട് പ്ലാസ്റ്റിക് ഫ്ലോട്ടുകൾ ടെഡ് ഫ്രെയിമിൽ എക്സിറ്റ് ഹോളും അരികിലെ കമ്പികളുമായി ചേരുന്ന രണ്ടു ഭാഗത്തും മറ്റൊരു ഫ്ലോട്ട് ടെഡ് എക്സ്റ്റൻഷന്റെ മുമ്പിൽ പിടിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന സ്റ്റീൽ വളയത്തിന് നേരെ മുകളിലായും കെട്ടുക.

ട്രോൾ വലയിൽ ടെഡ് സജ്ജീകരിക്കുന്ന വിധം

മേൽപ്പറഞ്ഞവിധം തയ്യാറാക്കിയ ടെഡ് ട്രോൾ വലയുടെ ഇടയിലായി പിടിക്കുമ്പോൾ അതിന്റെ പുറുകുവശം കോഡ് എന്റീനോടും മുൻവശം ട്രോൾ വലയുടെ ബെല്ലിയോടോ അല്ലെങ്കിൽ ബെല്ലിയോടനുബന്ധിച്ചുള്ള പീസിനോടോ, എക്സിറ്റ് ഹോൾ മുകളിൽ വരത്തക്കവിധം തുന്നിപ്പിടിപ്പിക്കേണ്ടതാണ്.

മേൽപ്പറഞ്ഞവിധം സിഫ്റ്റ് - ടെഡ് ഉണ്ടാക്കുവാൻ ഏകദേശം 2250 - 2500 രൂപ ചെലവു വരും. ഇതിനാവശ്യമായ എല്ലാ ഘടകങ്ങളും നമ്മുടെ നാട്ടിൽത്തന്നെ ലഭ്യമാണ്. സ്റ്റീൽകമ്പികൾ വെൽഡ് ചെയ്ത് ചേർക്കുന്നതിന് സൗകര്യമുള്ള ഏതു വർക്ക്ഷോപ്പിലും ടെഡ് ഫ്രെയിം ഉണ്ടാക്കാം. പരിചയസമ്പന്നനായ ഒരു വലപ്പണിക്കാരന് ഉദ്ദേശ്യം 3 മണിക്കൂർ കൊണ്ട് ഇതിന്റെ നിർമ്മാണവും ഘടിപ്പിക്കലും പഠിച്ചെടുക്കാവുന്നതാണ്.

സിഫ്റ്റ് - ടെഡ് പ്രവർത്തനവും പരിപാലനവും

ട്രോൾ വല ഇറക്കുന്നതിനുമുമ്പായി അത് ശരിയായവിധത്തിലാണോ കിടക്കുന്നതെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തണം. പിരിഞ്ഞിരിക്കുന്നുണ്ടെങ്കിൽ പിരിവ് മാറ്റണം. അതിനായി ഓട്ടർ ബോർഡ് വെള്ളത്തിൽ ഇറക്കുന്നതിനു മുമ്പ്

ബോട്ടിന്റെ സ്പീഡ് കൂട്ടുക. അപ്പോൾ ടെഡ് - എക്സ്റ്റൻഷൻ വെള്ളത്തിനു മുകളിലായി പൊങ്ങിക്കൊണ്ടും. വലയുടെ ഏതെങ്കിലും ഭാഗം പിരിഞ്ഞിരിക്കുകയാണെങ്കിൽ അത് തീർത്തുകൊടുക്കാവുന്നതാണ്.

മീൻ പിടുത്തത്തിനുശേഷം വല വലിച്ചു കേറ്റുന്ന സമയത്ത് വെള്ളത്തിന്റെ ഒഴുക്കിന് എതിരായി ബോട്ട് കുറഞ്ഞ സ്പീഡിൽ ഓടിച്ചുകൊണ്ട് വല എടുക്കുന്നതാണ് അഭികാമ്യം. ഓട്ടർ ബോർഡുകൾ കയറ്റിയതിനുശേഷവും ക്യാച്ചു മുഴുവൻ കോഡ് എന്റിന്റെ അറ്റത്ത് സമാഹരിക്കപ്പെടുവാനായി ബോട്ട് കുറച്ചു നേരത്തേക്ക് കൂടി വേഗത്തിൽ മുമ്പോട്ട് ഓടിക്കണം.

ഓരോ പ്രാവശ്യം വല വലിച്ചതിനുശേഷവും ടെഡ് എക്സ്റ്റൻഷനിലും ടെഡ് ഫ്രെയിമിലും മറ്റും അടിഞ്ഞുകൂടിയിരിക്കുന്ന അന്യവസ്തുക്കളും മത്സ്യങ്ങളും നീക്കം ചെയ്യണം. ടെഡ് ഫ്രെയിമിന്റെ ആംഗിൾ 30 ഡിഗ്രിക്കും 55 ഡിഗ്രിക്കും ഇടയിൽ തന്നെയാണെന്ന് ഉറപ്പുവരുത്തുകയും വേണം.

സംഗ്രഹം

ദേശീയ - അന്തർദേശീയ നിയമങ്ങൾ കൊണ്ട് സംരക്ഷിക്കപ്പെടുന്ന കടലാമകളുടെ വംശനാശത്തിന് ഒരു പ്രധാന കാരണം ട്രോൾ വലകളുടെ അനിയന്ത്രിതമായ ഉപയോഗമാണ്. ടർസിൽ എക്സ്ക്ലൂഡർ ഡിവൈസ് അഥവാ ടെഡിന്റെ ശരിയായ ഉപയോഗമാണ് ഇതിന് ഏറ്റവും നല്ല പ്രതിവിധി. ലഭ്യമാകുന്ന ചെമ്മീനിന്റെ അളവിൽ കാര്യമായ കുറവ് സംഭവിക്കാതെത്തന്നെ കടലാമകളേയും മറ്റ് വലിയ സമുദ്രജീവികളേയും വലയിൽ കൂടുങ്ങാതെ ഒഴിവാക്കിവിടാൻ വിവിധ ടെഡ് ഡിസൈനുകൾ കൊണ്ട് സാധിക്കും. ഒഴിവാക്കപ്പെടേണ്ട ജീവികളുടെ ശാരീരികമായ വലിപ്പവ്യത്യാസമാണ് ഈ തരം തിരിവ് രീതിയുടെ പ്രവർത്തന വിജയത്തിന് ആധാരം. വലയിൽ കൂടുങ്ങുന്ന ജീവികളുടെ മറ്റ് സ്വഭാവസവിശേഷതകളും ഈ രീതിയുടെ വിജയത്തിലെ ഘടകങ്ങളാണ്. വലയിൽ കൂടുങ്ങുന്ന ആമകളെ ഒഴിവാക്കി വിടാൻ പര്യാപ്തമായ പലതരം ടെഡ് ഡിസൈനുകൾ നിലവിലുണ്ട്. ലഭ്യമാകുന്ന മത്സ്യത്തിനെ പരമാവധി നഷ്ടപ്പെടുത്താതെ നോക്കാനുള്ള ഇവയുടെ കഴിവിൽ കാര്യമായ ഏറ്റക്കുറച്ചിലുകളുണ്ട്.

ഇന്ത്യയുടെ കിഴക്കൻ തീരങ്ങളിൽ സിഫ്റ്റ് ആവിഷ്കരിച്ച ടെഡ് വ്യാവസായികാടിസ്ഥാനത്തിൽ മത്സ്യബന്ധനം നടത്തുന്ന ബോട്ടുകളുടെ ട്രോൾ വലകളിൽ പിടിപ്പിച്ച് പരീക്ഷണ പഠനങ്ങൾ നടത്തിയപ്പോൾ ചെമ്മീൻ നഷ്ടം ശരാശരി 0.19 ശതമാനമാണ്. മറ്റിനങ്ങളുടെ നഷ്ടം 2.07 ശതമാനം മാത്രമായിരുന്നു. മത്സ്യനഷ്ടത്തിന്റെ കാര്യത്തിൽ സിഫ്റ്റ് ഇറക്കുമതി ചെയ്ത ടെഡ് ഡിസൈനുകളേക്കാൾ ഏറെ മെച്ചപ്പെട്ടതാണെന്ന് തെളിയിക്കപ്പെട്ടിരിക്കുന്നു. തിരണ്ടി, സ്രാവ് മുതലായ വലിയ ഇനം മത്സ്യങ്ങളുടെ നഷ്ടം സീസൺ അനുസരിച്ചും സ്ഥലഭേദമനുസരിച്ചും ലഭ്യതയനുസരിച്ചും വ്യത്യാ

സപ്തകൊണ്ടിരിക്കും. ടെഡിന്റെ പ്രവർത്തനം പ്രധാനമായും ജീവികളുടെ വലിപ്പച്ചെറുപ്പത്തെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നതിനാൽ നഷ്ടം ഒഴിവാക്കാനാവില്ല. ടെഡ് ഫ്രെയിമിലെ കമ്പികളുടെ അകലം കൂട്ടുന്നത് ഈ ഉപകരണത്തിന്റെ പ്രയോജനം കാര്യമായി കുറയ്ക്കും. എങ്കിലും ഇങ്ങനെ രക്ഷപ്പെടുന്ന വലിയ ഇനം മത്സ്യങ്ങളെ മറ്റ് മത്സ്യബന്ധന രീതികൾ ഉപയോഗിച്ച് പിടിക്കാമെന്നതിനാൽ മത്സ്യബന്ധനമേഖലയെ മൊത്തത്തിലെടുത്താൽ ഇതൊരു നഷ്ടമാണെന്ന് പറയാനാവില്ല. തന്നെയുമല്ല, അമിത ചൂഷണത്താൽ വലിയ ഇനം മത്സ്യങ്ങളുടെ സാന്നിദ്ധ്യം കടലിൽ കുറഞ്ഞുവരികയുമാണ്.

ശാസ്ത്രജ്ഞന്മാരുടെ ഒരു വിദഗ്ധ സമിതിയുടെ ശുപാർശകൾ അനുസരിച്ച് ഇന്ത്യാ ഗവൺമെന്റ് സംസ്ഥാനഗവൺമെന്റുകളുമായി സഹകരിച്ച് മറൈൻ ഫിഷിംഗ് റെഗുലേഷൻ ഭേദഗതികൾ വരുത്തി നടപ്പിലാക്കാൻ ശ്രമിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുകയാണ്. ഇതുവരെ കേരളം, ആന്ധ്രപ്രദേശ്, ഒറീസ്സ, പശ്ചിമ ബംഗാൾ എന്നീ സംസ്ഥാനങ്ങൾ അവിടങ്ങളിലെ യന്ത്രവൽകൃത ട്രോളറുകൾക്ക് ടെഡിന്റെ ഉപയോഗം നിർബന്ധമാക്കിയിട്ടുണ്ട്.

മറൈൻ പ്രോഡക്റ്റ്സ് എക്സ്പോർട്ട് ഡവലപ്പമെന്റ് അഥോറിറ്റി, സെൻട്രൽ ഇൻസ്റ്റിറ്റ്യൂട്ട് ഓഫ് ഫിഷറീസ് ടെക്നോളജി, വൈൽഡ് ലൈഫ് ഇൻസ്റ്റിറ്റ്യൂട്ട് ഓഫ് ഇന്ത്യാ, സംസ്ഥാനങ്ങളിലെ ഫിഷറീസ് ഡിപ്പാർട്ടുമെന്റുകൾ, വനം വകുപ്പ്, ട്രോളിംഗ് ബോട്ട് ഓപ്പറേറ്റേഴ്സ് സംഘടനകൾ, ഫിഷർമെൻ ഓർഗനൈസേഷനുകൾ, മറ്റ് ഗവൺമെന്റിതര സംഘടനകൾ എന്നിവ കടലാമ സംരക്ഷണത്തിനായുള്ള ടെഡിന്റെ പ്രചാരണത്തിനായി ശ്രമിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുന്നു. എം.പി. ഇ.ഡി.എ. ഇതിനോടകം സിഫ്റ്റ് - ടെഡിന്റെ ആയിരത്തി ഇരുന്നൂറിലധികം യൂണിറ്റുകൾ ഉണ്ടാക്കി ട്രോൾ വല ഉപയോഗിക്കുന്ന മീൻപിടുത്തക്കാർക്ക് സൗജന്യമായി വിതരണം ചെയ്തിട്ടുണ്ട്. എങ്കിലും വ്യാപകമായ പ്രയോജനത്തിന് ടെഡ് ഉണ്ടാക്കുന്നതിന്റേയും പിടിക്കുന്നതിന്റേയും രീതികൾ മത്സ്യബന്ധകർക്ക് നേരിട്ട് പഠിപ്പിച്ചുകൊടുക്കുകയും അതോടൊപ്പം ടെഡ് റെഗുലേഷൻ കർശനമായി നടപ്പിലാക്കുകയും വേണം.

കടപ്പാട്: ഈ ലഘുലേഖയുടെ പ്രസിദ്ധീകരണത്തിന് സാമ്പത്തിക സഹായം - എം.പി. ഇ. ഡി.എ, കൊച്ചി